731 LANKOREP-M STRUCTURE

MORTIER DE REPARATION FIBRE A RETRAIT COMPENSE

EPAISSEUR 5 A 50 MM

R E P A R A T I O N

LES "PLUS" PRODUIT

- Epaisseur 5 à 50 mm par passe, maximum 100 mm
- Thixotrope
- Haute adhérence
- Forte compacité
- Résistances mécaniques initiales et finales très élevées
- Excellente tenue à l'eau de mer, aux eaux sulfatées et aux sels de déverglaçage

PROPRIETES

Mortier fibré à retrait compensé constitué de sables, de ciments spéciaux, de fibres et d'additifs. Sa porosité très fermée retarde considérablement la progression de la carbonatation.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation des surfaces de béton, épaufrures, nids d'abeille, nez de marches
- Restructuration d'ouvrages dégradés : piliers, dalles, poteaux, voûtes, radiers et déversoirs de barrage
- Renforcement de structures affaiblies telles que balcons, acrotères, corniches
- Traitement des gorges et des cueillies en travaux d'imperméabilisation

CARACTERISTIQUES

- **Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthétiques, sans chlorure ni particule métallique**
- **Poudre grise prête à mouiller**
- **Protection anticorrosion des armatures conforme au DTU 21.4 (Norme P 18-203)**
- **Granulométrie** : 0 - 2 mm
- **Densité produit durci** : 2
- **Affaissement au 1/2 cône d'ABRAMS** : 1 à 5 cm
- **pH mortier** : 12,5
- **Module d'élasticité dynamique** : 35 GPa
- **D.P.U.** : 45 min environ à 20°C

Temps de prise*

Température	+ 5°C	+ 20°C	+ 35°C
Début de prise	7 h 00	2 h 00	1 h 00
Fin de prise	8 h 30	3 h 00	1 h 30

* Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

Résistances mécaniques (MPa)*

Echéances	2 jours	7 jours	28 jours
Traction/Flexion		7	10 12
Valeurs	35	45	65

* Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à + 20°C et 90 % d'humidité. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

Adhérence à 28 jours

Adhérence par traction selon normes :	
P 18-858 Adhérence par traction sur dalle rugueuse	3 MPa
P 18-859 Adhérence par traction sur dalle rugueuse après cycles thermiques	3 MPa

ASSITANCE TECHNIQUE : La Société Sodap Maroc S.A assure l'information et l'aide aux entreprise qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en oeuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage , ni á la réception des supports , ni à un contrôle des régles de mise en oeuvre

Zone Industrielle du Sahel Lots 92 & 94 , 26400 Had Soualem - B.p : 111
Tél. : 05 22 963 275/78 - Fax : 05 22 963 362 -Email : sodap@sodapmaroc.ma
www : sodapmaroc.ma

731 LANKOREP STRUCTURE

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

- Eliminer le béton détérioré et la laitance par repiquage à la pointerolle, au burin, au rabot à béton, pour obtenir une surface saine et rugueuse.
- Dégager les armatures corrodées pour permettre la mise en place de produit à l'arrière des aciers de façon à bien les enrober.
- Le pourtour de la surface à réparer doit comporter des arêtes franches.
- Le support devra être débarrassé également de toutes traces de graisse, d'huile.
- Brosser, gratter ou même sabler les aciers corrodés pour éliminer la rouille non adhérente.
- Dépoussiérer l'ensemble des surfaces à réparer.
- Saturer d'eau le support par un arrosage abondant avant l'application.
- Si le recouvrement des aciers est inférieur à 10 mm, il convient de les passiver par :

- application d'une barbotine constituée de **731 LANKOREP M STRUCTURE** gâché avec la résine **751 LANKOLATEX,**
- ou **760 LANKOPASSIV,**
- ou **761 LANKOSTEEL**.

Préparation du mortier

Le mortier s'obtient en gâchant **731 LANKOREP M STRUCTURE** avec de l'eau potable.

- Le mélange se fait manuellement dans une auge, dans une bétonnière, ou au malaxeur électrique.
- Le malaxage doit être maintenu pendant un temps minimum de 3 minutes jusqu'à obtenir un mélange homogène.
- D.P.U. : 45 minutes environ à + 20°C.
- Rajout d'eau interdit en cours d'application.

Application du mortier

- Appliquer le **731 LANKOREP M STRUCTURE** à la truelle en le serrant fortement pour réaliser l'accrochage.
- Charger ensuite en épaisseur.
- Talocher ou lisser la surface réparée.
- Pour de grandes surfaces, il est possible d'appliquer le mortier par projection mécanique (voie sèche ou voie humide).
- Epaisseurs d'application : jusqu'à 50 mm en 1 passe et de 80 à 100 mm en plusieurs passes.

Dosage/Rendement

Quantité	25 kg
Eau	3,5 l
Volume en place	13 l

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Température limite d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de dégel.
- Support sain, cohésif, résistant, débarrassé de toutes les parties non adhérentes.
- Les fissures actives feront l'objet d'un traitement particulier.
- Support saturé d'eau avant application.
- Après finition, protéger le mortier de la dessiccation par application du produit **742 LANKOCURING** ou par humidification de la surface en prenant soin de ne pas délaver.
- Pour plus d'informations Consulter la fiche de données de sécurité sur le site Internet

CONSOMMATION

2 kg / m^2 / mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg

longue conservation.

CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE

- RC Fabricant.

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Produit admis à la norme P 18-840 "Réparation" classe 3.

AFNOR CERTIFICATION NF 030
11, av. Francis de Pressensé
93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex

- Cahier des clauses techniques : SOCOTEC N°TX 3021.
- PV SCETAUROUTE :

- gel interne
- résistance écaillage (cycle gel /dégel en présence de sels).

- Normes ASTM C-642, C-672, C-682 Catégorie R.
- P.V. CEBTP "perméabilité à l'eau" N°03/B142.7.363.
- P.V. LMDC Toulouse "Essais de carbonatation accélérée" du 19/12/2003.
- P.V. CSTB DSSF/DEE FEC/ BDP-523. Classement feu A1.

ASSITANCE TECHNIQUE : La Société Sodap Maroc S.A assure l'information et l'aide aux entreprise qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en oeuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni â la conception de l'ouvrage , ni á la réception des supports , ni à un contrôle des régles de mise en oeuvre

Zone Industrielle du Sahel Lots 92 & 94 , 26400 Had Soualem - B.p : 111
Tél. : 05 22 963 275/78 - Fax : 05 22 963 362 -Email : sodap@sodapmaroc.ma
www : sodapmaroc.ma